ТОО «КазПромKZ»

Изготовление и поставка горно-шахтного оборудования
Ремонт и поставка гидравлического оборудования
Изготовление и восстановление металлоизделий

100022, г. Караганда, ул. Камская 19/А, офис 205, тел.: 8(7212)36-63-58, 87005835801
Адрес эл. почты: info@kazpromkz.kz Наш сайт: http://kazpromkz.kz

Оказываемые услуги

ТОО КазПромKZ окажет Вам услуги по ремонту гидравлического оборудования, токарно-фрезерные работы, услуги по изготовлению и восстановлению металлоизделий. А так же укреплению и закалке метизов.

- Изготовление металлоизделий (Токарно-фрезерные работы)

ТОО «КазПромKZ», изготовит для Вас металлоизделия любой сложности: Валы, Ролики, Валки, Зубцы, Шестерни, Шкивы, Болты, Гайки, Фланцы и любые другие металлоизделия по чертежу или образцу заказчика. При необходимости, мы можем разработать чертеж по предоставленному вами образцу.

Персонально можно подобрать требования к изготавливаемому изделию по показателям прочности и устойчивости к агрессивной рабочей среде, а так же закалить изделие посредством «ТВЧ» (Токами Высокой Частоты).

- Ремонт гидравлического оборудования;

Имеем большой опыт по ремонту гидравлического оборудования самого разного назначения. Ремонт гидравлического оборудования возможен как на импортной, так и на российской/советской технике.

Изготовим и восстановим:

1. Гидроцилиндры
2. Штока
3. Гильзы
4. Проушины
5. Поршни с заменой РТИ

Ремонт гидравлического оборудования осуществляется с использованием оригинальных заводских комплектующих, с последующими испытаниями на стенде. Мы даем гарантию на выполненную работу!

- Восстановление и укрепление металлоизделий;

Зачем покупать или изготавливать новое? Мы можем произвести для Вас восстановительные работы методом Электрохимического осаждения металлов (меди, никеля, сплава никель-кобальт и др.) Технологический процесс проходит под воздействием постоянного тока, что не позволяет метизу сильно нагреваться, деформироваться как при термическом воздействии (наплавке). Данная технология устраняет задиры, царапины, абразивные и коррозионные износы деталей, восстанавливаются изношенные посадочные места подшипников, проводится упрочнение поверхностного слоя металлоизделия.

Второй метод восстановительных работ производится при помощи технологии «Дуговой Металлизации». Данная технология и специализированное оборудование «ДМ» позволяют наносить на детали из различных сплавов износостойкие покрытия с повышенной прочностью сцепления, выдерживающие высокие контактные нагрузки, а так же устойчивость к агрессивной рабочей среде.

Указанные выше технологии позволяют восстановить ваши металлоизделия, такие как (валы, штока, коленвалы и т.д.) и вернуть их к исходным размерам.

- Газо-Плазменная резка металла;

Оборудование газо-плазменной резки металла с ЧПУ (Числовое Программное Управление), позволяет вырезать из листового металла изделия самой разной формы, толщиной до 10мм. и шириной до 5м.

- Запасные части по чертежам заказчика собственного производства;

В связи с производственным кризисом в Казахстане, одним из наших направлений стало изготовление аналогов узлам и деталям к импортной технике. Что позволяет увеличить Казахстанское производство и сократить Ваши расходы на ремонт техники.

Мы предлагаем Вам надежное партнерство и надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением!
Директор
ТОО «КазПромKZ» **Акшулаков Р.Р.**